项目1：高压灭菌锅2台

\*1生产厂家须具有特种设备（压力容器）制造许可证（不允许借用第三方资质），医疗器械（灭菌设备）生产许可证），医疗器械注册证等相关证件

 2.容量:55升-60升,立式结构,底部带脚轮 ，腔体直径≥40CM 可放入直径≤38CM,高度≤40CM的灭菌架

\*3.自动进水和自动干燥功能：系统自动控制腔体水位状态，内置储水箱，当灭菌腔缺水时，可自动补水，内置抽水泵，当储水箱缺水时，抽水泵可从外部水桶抽水到储水箱；干燥温度设置范围：80-140度，干燥时间：1-300分钟 .带空气过滤与空气泵，加快干燥进程

4.开关盖方式：触拨式开关，垂直向上打开腔门（上掀式开盖）下压式关盖

5时间范围:灭菌时间:1-6000分钟,融化时间:1-6000分钟,保温时间:1-9999分钟，定时器预置范围：0-6天延迟

6.温度和压力: 最高工作温度≥138℃ ，安全阀起跳压力≥0.31Mpa

7.具有缺水双重保护:配备双水位传感器,防止干烧

8.记忆存储系统:可记忆存储≥20条灭菌程序

9.六级排汽方式：灭菌结束完成后，排气阀可按设定六级排汽速度排汽，同时在排气过程中排汽速度可随时进行手动调整

10.具有废弃物灭菌模式：专用的废弃物灭菌程序，对实验室的废弃物进行有效灭菌

11.集汽瓶：内置双蒸汽集汽瓶

12.提供校验接口,可同时接入多根温度探头,以供温度验证之用

13.冷却风扇：灭菌结束可快速降低腔体温度

14.可根据实际需求配置打印机：可打印F0值、温度、压力等数据

15.冷却锁打开温度:根据灭菌物的热惯性,可设置灭菌物的开盖温度,温度没达到设定温度,腔盖无法打开

16.饱和蒸汽监测：系统自动监测冷空气排放情况，确保纯蒸汽的灭菌环境，保证灭菌效果

17.具有多种灭菌模式，包含液体，固体等灭菌，以及针对特殊物质灭菌器的自定义灭菌模式

18.附件:不锈钢提篮2个,冷却风扇1套，

19.具有闭盖检查系统、电动式双内锁、冷却锁OPEN温度、自动故障检测系统、后台安全测试程序，温度监控、漏电、过流与短路保护等安全装置

20.防烫设计:腔盖、台面由热绝缘塑料制成

21.保修≥2年

项目2：光疗灯（黄疸治疗仪）2台

1.用于治疗是新生儿高胆红素血症

2.高强度冷光源，光源面积≤200cm2;

2.波长范围：430-490nm

3.光强度≥45μW•cm-2/nm

4.万向光纤灯管，自由弯曲，适用范围广，支持侧面治疗

5.配置安装灵活，单独使用，也可和暖箱结合使用

6.每台配置主机及灯架1套

7.保修≥2年

采购中心

2019.1.22